

Omega 77

GRASA EP PARA RODAMIENTOS

DESCRIPCION:

Omega 77 es una sofisticada grasa multipropósito para rodamientos y resistente al impacto. Provee un estándar de lubricación excepcional para un sinfín de equipo mecánico hoy en uso. Esto se traduce en una dramática reducción de inventarios, paros y costos de mantenimiento.

FUNCIONES:

Omega 77 resiste el adelgazamiento y el ser arrojado. Los rodamientos deben dar soporte y coacción a las uniones móviles de los mecanismos. El primer objetivo es mantener una cubierta completa de lubricante y así proveer una máxima libertad de movimiento. Las grasas comunes son incapaces de soportar las presiones de todos los días de los rodamientos y por consiguiente se desintegran rápidamente dejando las áreas primarias de soporte en contacto directo metal-metal.

RESISTENCIA A LA COMPRESION:

Omega 77 posee una resistencia casi infinita para soportar cargas máximas sin romperse, desintegrarse, o triturarse. Su desarrollo asegura que esferas diminutas hologramaféticas sirvan como rodamientos moleculares para mantener separadas las superficies de fricción.

CONFORMIDAD:

Omega 77 tiene una conformación constante. Este aspecto da la textura esencial para aplicaciones de precisión y la tolerancia necesaria para posibles deformaciones superficiales en el rodamiento. Esto asegura que la alineación permanece constante.

BAJO COEFICIENTE DE FRICCIÓN:

Omega 77 provee una excelente reducción de la fricción entre la chumacera y el rodamiento. Esto da como resultado un desgaste y consumo de energía considerablemente más bajo, especialmente en el crítico periodo de arranque.

BAJA EXPANSION TERMICA:

Omega 77 no se expande o contrae como resultado de los cambios de temperatura o climáticos. Las grasas comunes no solamente se expanden sino que ordinariamente forman puntos pequeños que rápidamente se transforman en abrasivos con la dureza del diamante. Esto acusa un arrastre muy pesado que sobrecarga al equipo e incrementa los requerimientos de energía friccional.

ALTA ABSORCION Y CONDUCTIVIDAD TERMICA:

Omega 77 rápidamente absorbe y disipa el calor. El calor debido a la fricción puede tener un marcado efecto en la eficiencia de operación del equipo. Las grasas comunes tienden a quemarse y esto permite la formación de puntos calientes. Esto lleva a zonas de desgaste irreparables.

TENDENCIA CAPILAR:

Omega 77 tiene suplementos activos que aseguran una cubierta total de superficie.

RESISTENCIA A LA CORROSION:

Omega 77 es resistente a los ácidos formados por la mezcla de grasas previamente utilizadas en el equipo. Omega 77 es también resistente a los ácidos formados por contaminantes.

ELASTICIDAD:

Las grasas comunes tienden a lubricar sólo aquellas áreas donde pueden ser aplicadas. Esto da como resultado áreas más grandes sin lubricación, estando sujetas a un contacto dañino y eventual desgaste. Omega 77 tiene la habilidad de expandirse que asegura que TODAS las áreas potenciales de desgaste queden cubiertas.

TIPOS DE METAL:

Omega 77 es ideal para aplicarse en los siguientes metales y combinaciones de metales:

| | | | |
|-----------|--------|---------|--------|
| Aluminio | Fierro | Fundido | Níquel |
| Antimonio | Plata | Bismuto | Hierro |
| Acero | Cadmio | Plomo | Estaño |
| Zinc | | | |

ESPECIFICACIONES

| INSPECCION | METODO ASTM | | | |
|---|--------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| NLGI | - | 2.5 | 2 | 00 |
| Color | - | Rojo Brillante | Rojo Brillante | Rojo |
| Penetracion Trabajada, a 25°C D-217 | 250-280 | 265-295 | 400-430 | |
| Punto de Goteo, °C (°F) | D-2265 | 190 (374) | 188(370) | N.A. |
| Caracteristicas de Lavado en Agua | D-1264 | | | |
| Lavado Grasa, % Perdida | | 4.5 | 3 | N.A. |
| Fuga de Esfera de Rodamiento % Perdida | D-1263 | 0.4 | 1.2 | 2.1 |
| Separacion de Aceite, % | D-1742 | 2.0 | 3.0 | N.A. |
| Estabilidad a la Oxidacion, perdida en 100 horas max | D-942 | 5 max. | 5 max. | 5 max. |
| Prevencion a la oxidacion | D-1743 | Aprueba | Aprueba | Aprueba |
| Estabilidad a Rodar, Punto Cambio | D-1831 | N.A. | 2.19 | N.A. |
| Prueba Timken, Carga OK kg | D-2509 | 23 | 23 | 23 |
| Especificacion Aceite Mineral - | | | | |
| Viscosidad, cSt a 100°C | D-445 | 30 | 30 | 19.2 |
| a 40°C | D-445 | 455 | 455 | 314 |
| Indice de Viscosidad | D-2270 | 110 | 110 | 60 |
| Punto de Inflamacion, °C (°F) D-92 | 254(489) | 232(450) | 242(468) | |
| Punto de Fluidez, °C (°F) | D-97 | -10 (14) | -12 (10) | -12 (10) |
| Rango de Temperatura, °C (°F) | - | - 7 to 150 (20 to 302) | -7 to 149 (20 to 300) | -7 to 149 (20 to 300) |

